

weber MIN100

Tencuială decorativă minerală
EXTRA-ALBĂ



Granule fine - 1,5 mm.
Granule medii - 2 mm
Granule de rolare - 3 mm

Aplicabil pe termosistem.

Consum redus (20 kg $\approx$ 7-8 m²).



Pulbere de culoare albă pe bază de ciment alb, var, adaosuri minerale, bogat în aditivi și rășini sintetice, hidrofob, cu aderență mare la suport.

Disponibil în 3 granulații: 3 mm rolare – R3; 2 mm aglomerat – K2 și 1,5 mm aglomerat – K1,5

Domenii de utilizare

Se recomandă pentru finisarea pereților la exterior și interior.

Poate fi utilizată la finisarea sistemelor de izolație termică și de asemenea ca strat final peste tencuială de bază (ciment, var-ciment), tinci, beton sau peste tencuieli termoizolatoare netezite cu tinci.

Face parte din sistemul de izolație termică cu polistiren expandat **webertherm mineral**.

Pregătirea suprafeței suport

Suprafața suport trebuie să fie curată, nedeformabilă, uscată, fixă și lipsită de substanțe antiaderente (eflorescență, bitum, praf, etc.), să nu fie înghețată și să aibă capacitatea portantă necesară. Se vor îndepărta în prealabil straturile cu rezistență mecanică slabă și se vor repara zonele afectate. Se recomandă ca denivelările să nu fie mai mari de 1 mm. Înainte de aplicarea tencuielii decorative **weber MIN100** se verifică absorbția suportului. În cazul în care absorbția este mare (tencuială veche, tencuială termoizolantă, tinci, etc.) sau foarte redusă, pentru reducerea sau uniformizarea absorbției de apă a suportului se va aplica un strat de grund **weber G700**. Se recomandă amorsarea suportului și în cazul în care tencuiala decorativă este aplicată pe un sistem de izolație termică.

Grundul **weber G700** se aplică cu minim 5-7 ore înaintea tencuielii **weber MIN100**.

Mod de lucru

Se toarnă conținutul unui sac în cca. 4 - 4,5 litri de apă curată, rece și se amestecă cu ajutorul unui mixer electric până se obține un amestec omogen, fără aglomerări. După un repaus de cca. 5 minute, se reamestecă.

Aplicarea:

Materialul astfel obținut se întinde pe suprafața suport cu ajutorul unei gletiere din oțel inoxidabil în grosimea celei mai mari granule din material (1,5; 2; 3 mm în funcție de granulație).

Recomandare: Pentru obținerea cât mai ușoară a structurii, aplicarea trebuie să fie făcută în strat cât mai subțire, conform celor descrise mai sus.

Obținerea structurii:

Structura tip „bob de orez” sau „aglomerat” se obține la granulația K1,5 și K2 prin dârșuirea circulară, iar structura tip „scoartă de copac” sau „zgâriat” se obține la granulația R3, prin dârșuirea în sens liniar sau circular a tencuielii cu o gletieră de plastic, după cca. 5-15 minute sau imediat după aplicare, în funcție de condițiile atmosferice (când materialul nu se mai lipește de gletiera de plastic).

Aplicarea tencuielii se face fără întrerupere pe suprafața unei fațade, folosind metoda „umed pe umed” pentru a evita apariția îmbinărilor și diferențelor de structuri.

Recomandări

Lucrările vor fi executate la o temperatură a aerului și a suportului de la +5°C până la +30°C. Pe durata aplicării suprafața trebuie protejată de razele puternice ale soarelui și de precipitații.
Suprafețele tencuite nu vor fi expuse înghețului sau ploii timp de 24 de ore de la aplicare.
În condiții de umiditate ridicată și temperaturi scăzute realizarea structurii necesită în prealabil o „drișuire de probă”.
Uneltele folosite se spală cu apă imediat după utilizare.

Ambalare

În saci de hârtie de 20 kg. Paleti de 1080 kg (54 saci).

Depozitarea

În mediu uscat pe paleți de lemn.

Termen de valabilitate

12 luni de la data fabricației.

Consum

K1,5 - granule fine	cca. 2,4-2,6 kg/m ²
K2 - granule medii	cca. 2,8-3,0 kg/m ²
R3 - granule de rolare	cca. 2,6-2,8 kg/m ²

Date tehnice

Apa de omogenizare	cca. 4-4,5 l/sac
Aderența la suport	≥ 0,3 N/mm ²
Rezistența la încovoiere	≥ 1 N/mm ²
Rezistența la compresiune	≥ 2 N/mm ²
Aderența la suport după cicluri de condiționare (proba 10 mm)	≥ 0,20 N/mm ²
Aderența la suport după cicluri de condiționare (proba 20 mm)	≥ 0,25 N/mm ²
Coeficientul de permeabilitatea la vapori de apă, μ	≈ 12
Densitatea aparentă a mortarului întărit	≥ 1400 kg/m ³
Conductivitatea termică în stare uscată la 10°C (λ _{10, uscat})	≥ 0,5 W/mK
Capacitatea calorică specifică, c	1 kJ/kgK
Timp de punere în operă	cca. 90 min

Aceste date sunt valabile pentru o temperatură de 20°C și o umiditate relativă a aerului de 65%. În alte condiții de temperatură și umiditate aceste valori pot varia, iar întărirea produsului poate fi mai lentă sau accelerată.

Conformitate

Standard de produs SR EN 998-1:2011

Recomandările tehnice, verbale și scrise, pe care le oferim în sprijinul Cumparatorului/Aplicatorului, pe baza experienței noastre, corespund stadiului actual de cunoaștere în teorie și practică. Ele sunt orientative și nu implică obligații suplimentare contractului de vânzare-cumparare. Cumparatorul/Aplicatorul are obligația de a verifica dacă produsul este potrivit cerințelor de aplicare și exploatare în care urmează a fi folosit.
Rev. 03 – feb 2017